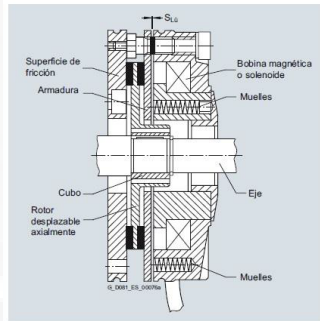
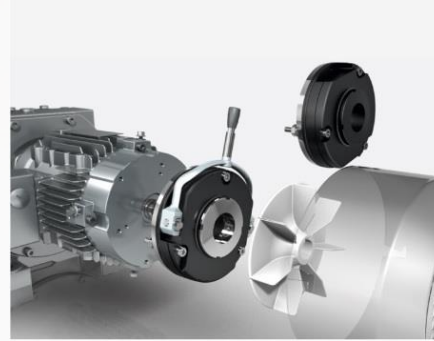


Módulos Freno para motores

Frene su proceso en el momento correcto
 Incremente la seguridad y mejore eficiencia en sus máquinas



Diseño del freno de disco actuado por muelles 2LM8



La parada de un proceso es esencial para la calidad de muchos productos, por tanto, deberá contar con electrofrenos de alta confiabilidad

Los electrofrenos para motores eléctricos están fabricados como frenos de disco actuados por muelles o resortes. En función del motor seleccionado, los tipos de frenos que se pueden montar son de versión serie para ser conectados a 230V con rectificadores.

Al frenar, los muelles ejercen presión sobre el rotor desplazándolo axialmente sobre el el cubo o el eje contra la superficie de fricción a través del disco de armadura. Cuando se aplica el freno, se forma un entrehierro de aire entre la armadura y la bobina magnética. Para relajar el freno, se excita la bobina magnética con una tensión continua. La fuerza magnética que se genera de esta forma empuja la armadura hacia la bobina magnética en contra de la fuerza de los muelles. De este modo, la fuerza de los muelles deja de actuar sobre el rotor, de forma que éste puede girar libremente.

La selección se debe realizar tomando como base el valor de torque o par del motor, su potencia y velocidad de rotación son datos importantes para su correcta selección.

Debe tenerse en cuenta que el montaje de un freno de motor incluye una brida especial para soportarlo, un eje auxiliar, mecanizados y calibración, además de una cubierta adicional y bajo demanda palanca de freno manual (ver fotografía arriba).

De línea ofrecemos electrofrenos para motores desde el tamaño 63 hasta el tamaño 225 y bajo demanda para motores de torques superiores.

Par (Torque) disponible desde 10 Nm hasta 1000 Nm